

SPEZZONATRICE AUTOMATICA HECO-CUTTER-SMART

La **Spezzonatrice HECO-CUTTER-SMART Zetaecotech** è un'attrezzatura vivaistica automatica che permette di tagliare i **portainnesti** delle barbatelle una volta che il materiale di base è stato pulito e preparato.

L'operazione di **spezzonatura** ad oggi viene eseguita quasi esclusivamente a mano; grazie all'innovativa introduzione di questa **attrezzatura brevettata** della **Linea HECO**, è stato possibile automatizzare questa lavorazione manuale molto complessa, migliorando la **qualità** e l'**uniformità** del prodotto finale.

La Spezzonatrice automatica HECO-CUTTER-SMART è dotata di un innovativo **sistema di lettura computerizzato** che permette di stabilire con estrema accuratezza dove fare i tagli rispetto alla **posizione della gemma**.

Le funzioni operative della macchina sono completamente **personalizzabili e parametrizzabili** in modo semplice tramite il **pannello operativo** di controllo.

La nostra macchina automatica, che necessita di un solo operatore, produce **2.800+3.500 pezzi all'ora** in funzione delle caratteristiche del materiale da spezzonare, suddivisi in **due diversi calibri** impostabili; mentre un vivaista manualmente riesce a tagliare in media 500+600 portainnesti all'ora.

Con la **HECO-CUTTER-SMART** pertanto, si incrementa del 400% la produttività degli operatori nella fase di spezzonatura dei portainnesti.

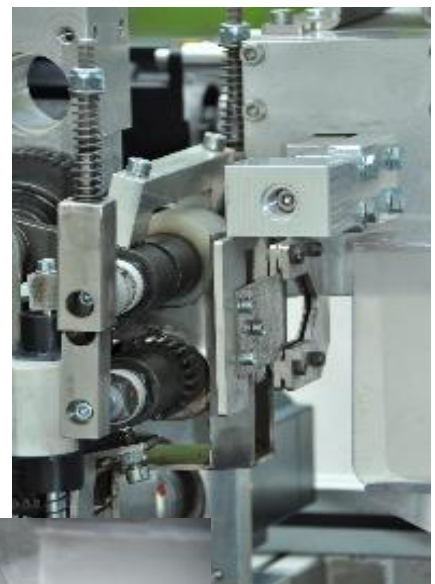
La Spezzonatrice della Linea Heco è completamente personalizzabile grazie al **software di controllo e gestione** elaborato direttamente al nostro interno e permettere di tagliare qualsiasi lunghezza, di conteggiare il materiale spezzonato in funzione del calibro, di fare il recupero del nodo e **qualsiasi** altra **operazione** che farebbe l'operatore manualmente. La macchina nella sua versione top di gamma è completa di **sistema di trasporto** in uscita per il convogliamento e lo scarico dei tralci lavorati (nastro singolo o doppio), **gestito e controllato direttamente** dalla macchina tramite il suo **Programmable Logic Controller**.

La versione **SMART** prevede una serie di nuove **funzionalità** legate al **controllo** e alla **gestione dei dati** e alla loro **interconnessione con sistemi informatici aziendali** (questi ultimi a carico dell'utente finale), oltre che un Sistema di **Teleassistenza** e un **Controllo Remoto** della macchina.

LAYOUT GENERALE:



GRUPPO DI TAGLIO



ELECTROZETA S.R.L.

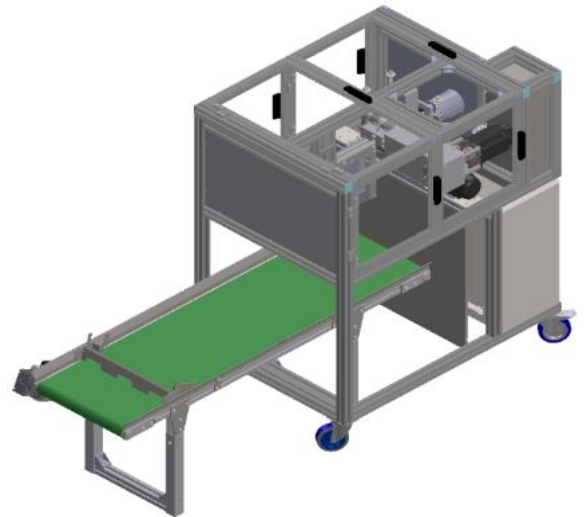
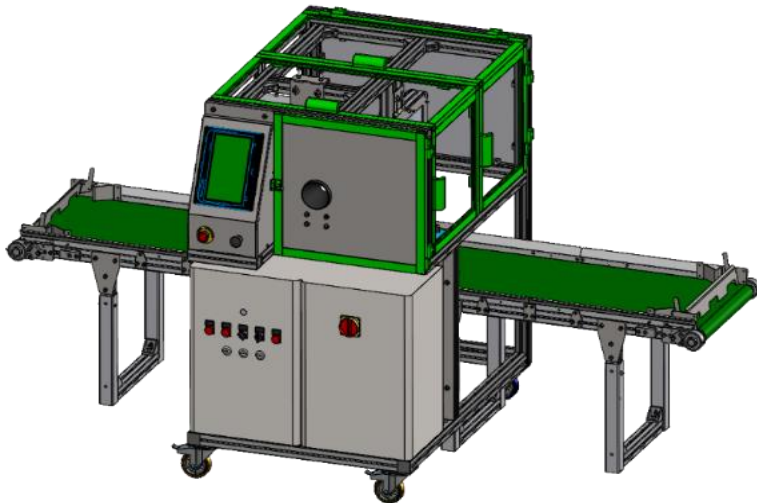
Via Kechler, 12 - 33095 - San Giorgio della Richinvelda - (PN)

Partita IVA e Cod. Fisc. 01125950939

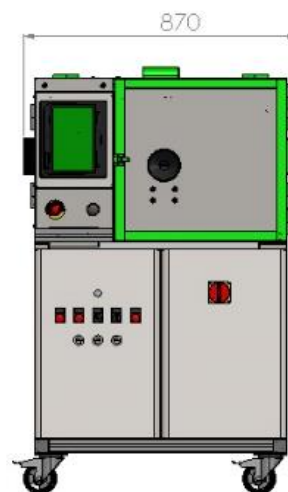
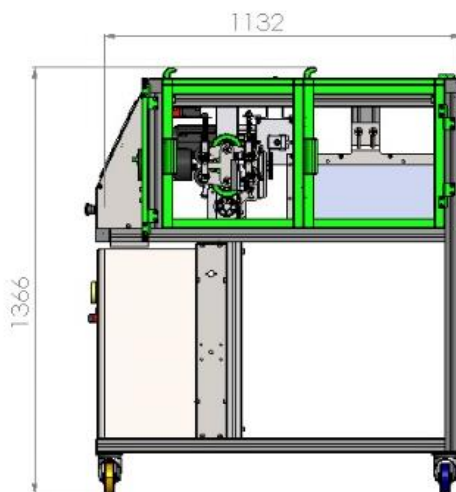
Tel. 0427.96090 - e-mail: info@electrozeta.it - commerciale@electrozeta.it - PEC: electrozeta@legalmail.it - www.zetaecotech.it

SPEZZONATRICE AUTOMATICA HECO-CUTTER-SMART

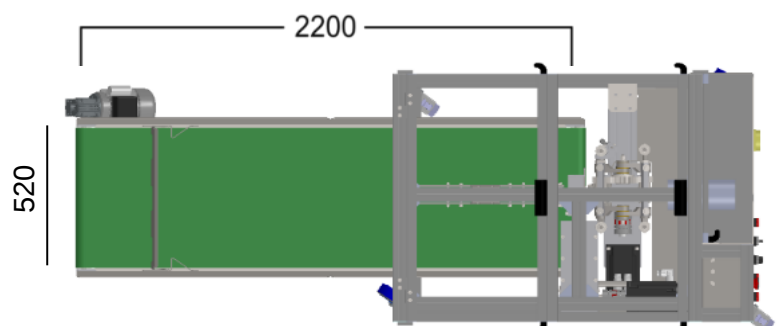
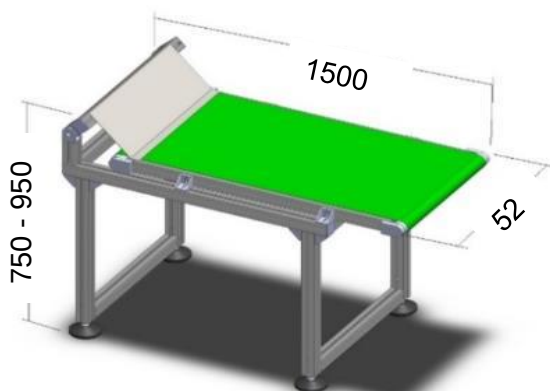
LAYOUT GENERALE: HECO-CUTTER-SMART CON NASTRO TRASPORTO SNGOLO O DOPPIO



DIMENSIONI: HECO-CUTTER-SMART



DIMENSIONI: NASTRI CORTI O LUNGHI



ELECTROZETA S.R.L.

Via Kechler, 12 - 33095 - San Giorgio della Richinvelda - (PN)

Partita IVA e Cod. Fisc. 01125950939

Tel. 0427.96090 - e-mail: info@electrozeta.it - commerciale@electrozeta.it - PEC: electrozeta@legalmail.it - www.zetaecotech.it

SPEZZONATRICE AUTOMATICA HECO-CUTTER-SMART

Edizione: 7/08/2023

CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI:	HECO-CUTTER_SMART
PREZZO A VOI RISERVATO:	
SISTEMA DI TAGLIO:	Taglio singolo con coltello speciale a ghigliottina a movimento assiale controllato Velocità regolabile in funzione del tipo di materiale Motore brushless a logica controllata
SISTEMA DI TRASPORTO:	Traino con nr. 4 rulli speciali di trazione $\varnothing$ 65 mm Motore brushless a logica controllata Pressione dei rulli regolabile in funzione del materiale
CONTROLLO PROCESSO:	Elettronico da pannello di controllo su touch screen Parametri di lavoro personalizzabili Conteggio degli spezzoni suddivisi per calibro
SISTEMA LETTURA POSIZIONE GEMMA:	Innovativo sensore trasduttore di gemma brevettato internamente
SISTEMA SELEZIONE PORTAINNESTI:	Sistema elettronico automatico di divisione del calibro "fino" e "grosso" Impostabile al valore desiderato da pannello di controllo su touch screen
RACCOLTA MATERIALE:	Nastro di trasporto singolo o doppio per la divisione in base al calibro con controllo e comando esclusivamente da pannello operatore. Accessorio non utilizzabile separatamente da spezzonatrice
POTENZA ELETTRICA TOTALE:	1.500 W
ALIMENTAZIONE:	Trifase 3P+N+T 400 V o monofase 2P+T 250 V 50/60 Hz
DIMENSIONI E PESO TOTALI:	L 1.132 X W 870 X 1.336 mm Peso: 200 Kg. Peso con 1 nastro: 260 Kg. Peso con 2 nastri: 320 Kg.
TELAIO DI SUPPORTO MATERIALE COSTRUTTIVO:	Telaio modulare in profilo di alluminio, carrellato con ruote pivotanti
PANNELLATURE MATERIALE COSTRUTTIVO:	Porte e pannelli apribili in policarbonato trasparente e acciaio inox
LUNGHEZZA LAVORABILE PORTAINNESTI:	Tralci pretagliati e/o spezzoni da 25 cm a 10 m
PRODUTTIVITA' MASSIMA:	2.800 ÷ 3.500 spezzoni/h in funzione del tipo di materiale
DOTAZIONE DI SERIE:	Macchina completa di divisione calibro e conteggio spezzoni Nr. 2 nastri convogliatori L= 1.500 mm o Nr. 1 nastri convogliatori L= 2.200 mm Tecnologia smart per controllo gestione e elaborazione dati
SISTEMA DI CONTROLLO E GESTIONE DELLA MACCHINA:	Controllo a mezzo di Programmable Logic Controller con display - Marca Siemens modello LOGO! 24 CE
INTERFACCIA UTILIZZATORE:	Pannello operatore touch screen marca Weintek con interfaccia uomo-macchina (HMI) di utilizzo semplice e intuitivo
SISTEMA DI INTERCONNESSIONE E SUPERVISIONE:	Sistema Easyaccess Weintek per teleassistenza e controllo da remoto del macchinario attraverso l'human-machine-interface. Grazie a questo sistema è possibile accedere, monitorare e controllare le attività dello schermo della macchina da remoto (monitoraggio, caricamento e aggiornamento software, ...)
SISTEMA DI INTEGRAZIONE:	L'integrazione e connessione con i sistemi informatici aziendali messi a disposizione dall'utilizzatore finale (es. Software gestionali, ...) e/o integrazione con altri macchinari aziendali smart all'interno del ciclo produttivo. Collegamento alla rete interna aziendale (LAN) con scheda di rete e collegamento fisico a indirizzo IP statico fornito dal consumatore. Possibilità di monitorare e analizzare consumi del macchinario, allarmi, produttività e storico informazioni.
NORMATIVE TECNICHE	Costruita in conformità alla direttiva macchine - Certificazione CE

ELECTROZETA S.R.L.

Via Kechler, 12 - 33095 - San Giorgio della Richinvelda - (PN)

Partita IVA e Cod. Fisc. 01125950939

Tel. 0427.96090 - e-mail: info@electrozeta.it - commerciale@electrozeta.it - PEC: electrozeta@legalmail.it - www.zetaecotech.it